Augmenter l’efficacité de la production et éliminer les erreurs grâce à des solutions avancées de codage des boîtes d’œufs

VIDEOJET.
Uptime Peace of Mind®

AUGMENTER L'EFFICACITE DE LA PRODUCTION ET ELIMINER LES ERREURS GRACE A DES SOLUTIONS AVANCEES DE CODAGE DE BOITES D'ŒUFS

Le codage des boîtes d'œufs est la manière la plus courante de suivre la traçabilité des œufs. C'est également la manière la plus fréquente, pour les consommateurs, de déterminer la qualité des œufs qu'ils s'apprêtent à acheter, et plus important encore, c'est la manière dont ils déterminent la qualité de leurs œufs une fois qu'ils les ont ramenés chez eux. Toutefois, les informations relatives à la date limite de vente et à la date de consommation recommandée figurant sur la boîte d'œufs sont souvent mal imprimées, y compris sur les œufs de spécialité plus chers. Etant donné que ces informations sont le principal lien de traçabilité, il est capital qu'elles soient imprimées de manière bien lisible. La technologie récente de marquage laser et jet d'encre continu (CIJ) offre non seulement une meilleure qualité d'impression, mais est aussi plus simple à installer et à remplacer, et nécessite moins d'entretien que les solutions d'impression actuelles.

Pourquoi coder sur les boîtes d'œufs ?

L'identification au niveau de la boîte est régie, aux Etats-Unis, par la USDA (7 CFR 56), au Canada par la CFIA (C.R.C. 284), en Europe par le règlement CE 557/2007 et par des organisations comparables dans d'autres pays. Elle fournit des informations sur la traçabilité qui lient les œufs dans la boîte au producteur et à la date de conditionnement. Avec ces informations, les autorités gouvernementales peuvent alerter le public et gérer un rappel des œufs douteux. Cette identification est actuellement le premier endroit où le consommateur trouve les informations de codage de la date et du lot pour les œufs.

Comme si obtenir de manière fiable le bon code de traçabilité sur la bonne boîte n'était pas encore suffisamment difficile, la variété croissante de styles, de tailles et de matériaux de boîtes d'œufs vient

©2012 Videojet Technologies Inc.

encore compliquer les choses. On utilise de plus en plus de boîtes en plastique transparentes qui permettent aux consommateurs de voir l'état des œufs sans avoir à ouvrir la boîte d'œufs. Ceci présente l'avantage supplémentaire de limiter la manipulation des œufs, ce qui diminue la probabilité d'avoir des œufs endommagés.

L'utilisation de boîtes en papier moulé/pâte est très populaire en Europe et l'est de plus en plus aux Etats-Unis. Ces boîtes deviennent plus populaires dans le secteur des œufs de spécialité, où on pense que le papier est plus écologique. Avec l'augmentation de la popularité des achats en gros, on utilise de plus en plus de boîtes plus grandes, qu'il s'agisse de plateaux de 30 œufs ou de boîtes de 24 œufs. Ces nouvelles solutions de conditionnement repoussent les limites de la définition d'une boîte d'œufs et placent le codage devant de nouveaux défis.

En même temps, un autre segment de consommateurs choisit un style de vie dit du "manger frais" plus économique et exige des boîtes d'œufs plus petites, généralement des boîtes de quatre et de six œufs. Tout ceci a pour conséquence de compliquer une opération aussi simple que l'impression ou le codage sur une boîte d'œufs.

Traçabilité des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement

La traçabilité est la capacité à identifier l'origine d'ingrédients alimentaires, tout au long des étapes de leur production, de leur transformation et de leur distribution. La traçabilité repose généralement sur l'approche "un vers le haut/un vers le bas" dans laquelle les sociétés disposent d'un système permettant d'identifier ce qu'elles reçoivent et de qui, comment elles transforment le produit et quel produit elles ont fourni et à qui.

Pour y parvenir, les solutions de traçabilité doivent être simples à mettre en œuvre et simples à utiliser. Si l'on tient compte des rappels d'aliments qui ont reçu le plus grand écho, il est juste de dire qu'une

fois que la menace est comprise, une grande partie du produit concerné s'est déjà déplacée dans la chaîne d'approvisionnement et est dans les mains des détaillants et des consommateurs. Disposer de codes de traçabilité lisibles imprimés sur la boîte d'œufs augmente l'efficacité d'un rappel d'aliments.

Les bases de l'impression de codes de traçabilité sur les boîtes d'œufs

Plusieurs aspects importants doivent rester présents à l'esprit lors de la sélection d'une solution d'impression : l'emplacement du code sur la boîte, la création et la modification des codes, l'intégration physique et l'intégration des données dans le système de calibrage, les meilleures encres à utiliser et l'entretien du système pour une impression fiable.

Le matériau et la couleur de la boîte d'œufs auront une influence sur les informations imprimées sur la boîte. Pour les solutions d'impression à encre, des matériaux de boîte différents auront des propriétés d'absorption différentes qui influenceront le temps de séchage et l'adhérence de l'encre. La plupart des boîtes en papier sont poreuses et très absorbantes ; l'encre sèche donc rapidement et adhère bien à la boîte. Les boîtes en mousse sont moins absorbantes et l'encre met plus de temps à sécher. Les boîtes en mousse sont généralement non poreuses et nécessitent un type d'encre différent qui adhère à la boîte. Les boîtes en plastique transparent ont des caractéristiques semblables aux boîtes en mousse, mais avec comme difficulté supplémentaire d'être "transparentes", ce qui nuit à la lisibilité.

Avantages du codage sur les boîtes d'œufs

Grâce au codage sur les boîtes d'œufs, les consommateurs prennent la décision d'acheter un produit en toute confiance. Cette solution simple leur permet en effet d'évaluer la fraîcheur des œufs et la durée pendant laquelle ils resteront frais s'ils sont conservés de façon appropriée. Le code est également le premier moyen d'identification d'un produit en cas de rappel d'aliments.

Les détaillants utilisent les codes figurant sur les boîtes d'œufs pour garantir une rotation optimale des stocks en appliquant un système d'inventaire efficace de type "premier entré, premier sorti". Ainsi, ils offrent à leurs clients les œufs les plus frais et leur permette jeter moins d'aliments. Lorsqu'un rappel d'aliments est lancé, les codes facilitent les opérations en permettant de retrouver aisément les produits concernés.

Les différentes autorités gouvernementales utilisent le codage sur les boîtes d'œufs lors des inspections des détaillants concernant la fraîcheur des produits. Les codes sur les boîtes sont également la première manière d'identifier un produit suspect dans le cadre d'un rappel d'aliments.

Les conditionneurs et calibreuses bénéficient de la conformité aux exigences des détaillants et des lois relatives à la sécurité alimentaire et aux œufs.

Les principaux avantages qu'offre l'impression jet d'encre continu par rapport aux solutions d'impression plus anciennes résident dans l'impression sans contact qui est plus rapide et plus propre et dans le remplacement rapide pour imprimer des codes de traçabilité différents. Les imprimantes à jet d'encore continu plus récentes possèdent une plus grande résistance aux conditions ambiantes, ce qui leur permet de bien imprimer, y compris sous des températures et des humidités fluctuantes, et elles sont conçues pour nécessiter beaucoup moins d'entretien et de maintenance, ce qui augmente la disponibilité et la productivité.

Les systèmes de marquage laser gravent sans aucun problème les types les plus courants de matériaux de boîtes. Les solutions de marquage laser éliminent le besoin en consommables en gravant directement sur la boîte d'œufs, ce qui permet aux opérateurs d'avoir un souci de moins, et réduit l'entretien. Etant donné qu'aucun consommable (encres) n'est nécessaire pour les codeurs laser, l'image est permanente dès lors qu'elle est appliquée sur la boîte. Toutefois, le matériau de la boîte d'œufs affecte la lisibilité du code laser. Les codes imprimés au laser sont très faciles à lire sur les boîtes en papier, mais plus difficiles à lire sur la mousse ou le plastique transparent, étant donné que l'utilisateur doit placer la boîte sous la lumière du jour pour mieux lire le code. Certains types de matériaux de boîtes en plastique ne peuvent pas être marqués par des systèmes de marquage laser. Discutez avec les fournisseurs de marquage laser pour déterminer la qualité du marquage laser sur toutes vos boîtes.

Emplacement du codage sur la boîte

Les exigences de votre client et la conception de la boîte influenceront l'endroit où les informations de traçabilité seront imprimées sur la boîte. Pour obtenir une qualité d'impression optimale, la surface de

codage devrait être aussi plane que possible de manière à ce que la distance entre la tête d'impression et la surface de la boîte soit constante.

Les systèmes plus récents de marquage laser et jet d'encore continu présentent l'avantage de coder sur les extrémités de la boîte ou le dessus de celle-là. Le caractère sans contact de ces imprimantes plus récentes les rend plus rapides et plus fiables que les imprimantes à contact. Ceci augmente votre capacité à répondre aux besoins de davantage de clients et à vous adapter aux nouvelles exigences, tout en améliorant votre efficacité grâce à une fiabilité plus élevée et à une meilleure intégration dans la calibreuse.

Codage sur les extrémités de la boîte. En Amérique du Nord, les informations de traçabilité sont généralement placées sur les extrémités de la boîte. S'il s'agit d'une boîte divisée, les deux extrémités sont codées. C'est un emplacement très abordable pour le codage puisque les imprimantes peuvent être placées à un endroit fixe, le long du guide latéral du convoyeur qui transporte la boîte vers la zone de conditionnement. Le codage sur l'extrémité de la boîte peut avoir lieu avant ou après le remplissage de la boîte. Le codage peut être réalisé sur une boîte ouverte ou sur une boîte fermée.

L'impression sur une boîte en mouvement est la meilleure façon de mettre en œuvre une solution jet d'encore continu. Pour le laser, le codage est réalisé si rapidement que le mouvement n'a pas d'importance : vous pouvez coder sur une boîte en mouvement ou sur une boîte fixe. Le codage sur l'extrémité de la boîte peut se compliquer lorsque la boîte a une forme unique, comme la boîte verte représentée. Dans ce cas, il vaudrait mieux envisager de coder sur le dessus de la boîte.

Si le codage doit avoir lieu après la fermeture de la boîte, il est important de vérifier que l'impression a lieu uniquement si la boîte est fermée. Un capteur peut être installé pour détecter un couvercle ouvert afin d'empêcher l'impression. L'impression sur les œufs nécessite leur sortie de la boîte.

<u>Codage sur le dessus de la boîte</u>. Ce type de codage est très courant en Europe. Le dessus d'une boîte est un excellent emplacement à coder puisqu'il est idéal pour que le consommateur puisse contrôler la date de consommation recommandée. Le codage sur le dessus de la boîte a lieu exclusivement après le remplissage de la boîte avec les œufs et la fermeture du couvercle.

La technologie laser fonctionne bien dans cette application étant donné que le laser peut être configuré et monté de manière à ce qu'un seul laser puisse imprimer n'importe où sur le dessus de la boîte, y compris à plusieurs endroits pour les boîtes divisées. L'impression jet d'encore continu nécessite que la tête d'impression se déplace sur toute la longueur de la boîte. Ceci est généralement exécuté avec un mécanisme d'ave de translation qui déplace la tête en arrière et en avant de manière similaire au fonctionnement d'une imprimante jet d'encre de bureau.

Une autre possibilité de l'impression sur le dessus de la boîte consiste à utiliser des imprimantes jet d'encre thermique (TIJ). Ces imprimantes sont installées dans la ligne de conditionnement et les têtes d'impression sont installées juste au-dessus des boîtes fermées lorsqu'elles descendent la ligne de conditionnement. Ces imprimantes fonctionnent très bien sur des boîtes en papier, mais sont moins appréciées sur la mousse et le plastique en raison du temps de séchage de l'encre.

Créer et sélectionner ce qu'il faut imprimer

Bien que les informations codées sur les boîtes d'œufs soient similaires, une petite visite chez quelques épiciers montrera que selon les détaillants et les marques les informations et la quantité d'informations sont présentées différemment. La création, l'édition et la sélection des bonnes informations à imprimer sur la bonne boîte sont capitales, à la fois pour une bonne traçabilité des aliments, et pour l'efficacité de l'exploitation.

Les nouvelles solutions d'impression peuvent être intégrées pour créer et gérer ces codes de traçabilité qui raccourcissent le temps de remplacement, permettent la création de codes plus récents et leur distribution rapide dans toute l'exploitation, et peuvent être directement intégrées au système de contrôle de la calibreuse, éliminant ainsi tout risque d'erreur. Elles sont bien supérieures aux anciens systèmes qui nécessitent l'intervention de l'opérateur chaque fois que quelque chose doit être modifié.

©2012 Videojet Technologies Inc.

Ceci prend du temps, ralentit la production et peut entraîner des problèmes si quelqu'un oublie de procéder à la modification.

Les différents codes qui sont imprimés sur les boîtes sont mémorisés dans l'imprimante. Ils sont généralement conçus sur l'imprimante ou avec un logiciel supplémentaire sur un ordinateur et téléchargés sur l'imprimante. Chaque code se voit attribuer un nom sur l'imprimante de manière à ce que l'opérateur puisse sélectionner le code approprié. Il peut y avoir plusieurs codes pour le même client, selon le nombre de boîtes d'œufs différentes que le client veut conditionner, la manière dont il veut présenter les informations et les informations qu'il veut imprimer.

La sélection du code à imprimer peut avoir lieu via l'interface utilisateur de l'imprimante ou via un signal externe envoyé à l'imprimante. Si vous n'avez que deux clients dont chacun a un code unique, sélectionner le bon code est aussi simple que se rendre jusqu'à l'imprimante et choisir celle qui doit être utilisée. Si, d'autre part, vous avez plusieurs clients avec plusieurs codes chacun, il y a de plus grandes chances qu'un opérateur sélectionne le mauvais code. Disposer d'un signal externe envoyé par un dispositif qui sait exactement ce qu'il faut imprimer est une bien meilleure solution.

Intégration physique

Lors de la sélection d'une nouvelle solution d'impression, il est important d'installer correctement et d'intégrer physiquement l'équipement dans les lignes de conditionnement de la calibreuse.

Les imprimantes peuvent être installées avant ou après le remplissage des boîtes. Les têtes d'impression jet d'encore continu sont généralement montées sur le matériel de la ligne de conditionnement et les imprimantes sont installées à proximité. Les imprimantes laser sont montées sur le matériel de la ligne de conditionnement.

Assurez-vous que les boîtes sont correctement alignées et enregistrées d'un côté du convoyeur lorsqu'elles se déplacent devant l'équipement de codage de manière à ce que chaque code soit aussi lisible que possible. Que l'impression ait lieu sur une boîte ouverte ou fermée, les mêmes précautions doivent être prises pour garantir le meilleur enregistrement d'impression.

Intégration des données

Lors de l'intégration de l'imprimante dans le système de contrôle de la calibreuse d'œufs, plusieurs possibilités existent, en fonction de l'équipement de calibrage et de la complexité de la production.

Intégration simple. Les imprimantes fonctionnent en mode indépendant lorsqu'elles ne reçoivent aucune information de la calibreuse. Prenons l'exemple d'une boîte d'œufs classique : toutes les informations sont définies dans l'imprimante lorsqu'elle est installée et avec l'horloge en temps réel de l'imprimante, on ne doit rien recevoir de la calibreuse ou de l'opérateur pour imprimer sur les boîtes. Le renouvellement de la date et de l'heure a lieu automatiquement et ne nécessite aucune intervention de l'opérateur comme les solutions à contact. Dans une intégration simple, chaque imprimante est programmée lors de son installation pour disposer de tous les procédés de codage possibles afin de couvrir tous les clients. Ensuite, lorsque les clients changent, l'opérateur ou le superviseur doit sélectionner le code correct pour les imprimantes qui doivent changer.

Meilleure intégration. Les imprimantes peuvent obtenir les instructions du contrôleur de la calibreuse par le biais d'un autre système informatique. Ce système informatique reçoit les informations de la calibreuse ou de l'opérateur lorsqu'une modification est apportée aux exigences de conditionnement, comme un détaillant différent, par exemple. Il transmet les informations aux imprimantes de manière à ce qu'elles sachent ce qu'elles doivent imprimer. Un exemple pourrait être ici le passage d'une boîte simple de douze œufs à une boîte divisée de douze œufs. La boîte divisée devrait porter les codes de date imprimés sur les deux boîtes, tandis que la boîte simple n'a besoin que d'un seul code. Dans ce scénario, lorsque le gestionnaire de la calibreuse modifie le type de boîte, l'ordinateur intermédiaire met à jour les imprimantes appropriées pour tenir compte de la modification.

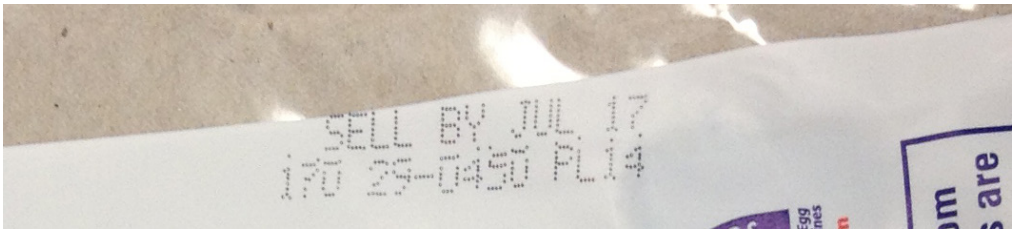
	Codeurs à contact	Étiqueteuses	Jet d'encre continu	Laser	Jet d'encre thermique	Transfert thermique
Type d'impression	Contact	Contact	Sans contact	Sans contact	Sans contact	Contact
Boîtes en papier	Bon	Bon	Très bon	Très bon	Bon	-
Boîtes en mousse	Bon	Bon	Très bon	Ok		
Plastique transparent	Ok	Bon	Bon	Ok		
Etiquette	Bon	Très bon	Très bon	Très bon	Bon	
Les solutions à emballage	Ok	Bon	Bon			Très bon
Renouvellement de la date et de l'heure	Manuelle	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto
Consommables	Encre, tampons	Etiquettes	Encre	-	Encre	Ruban
Création de code	Manuelle	PC	Manuelle, PC	Manuelle, PC	Manuelle, PC	Manuelle, PC
Changement de code	Manuelle	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto
Emplacement du code	Extrémité ou dessus	Dessus	Extrémité ou dessus	Extrémité ou dessus	Extrémité ou dessus	Dessus
Régularité de la qualité d'impression	Varie avec le temps	Varie avec le temps	Régulière avec le temps	Régulière avec le temps	Régulière avec le temps	Régulière avec le temps
Intégration des données	Aucun	Meilleure	Meilleure	Meilleure	Simple	Simple
Détection de niveau d'encre faible	NON	-	OUI	-	-	OUI
Encre incorrecte	NON	-	OUI	-	NON	-

Meilleures encres à utiliser pour une solution Jet d'encre continu

Les solutions d'impression jet d'encore continu doivent tenir compte du type d'encre nécessaire pour imprimer sur les boîtes d'œufs. La plupart des encres pour codage de boîtes sont de qualité non alimentaire, étant donné que la boîte n'est pas considérée comme un produit alimentaire. Choisissez une encre qui offre la meilleure adhérence à la surface des boîtes tout en obtenant le temps de séchage le plus rapide de manière à ce que l'encre ne s'étale pas lors du conditionnement dans les caisses. Si vous imprimez sur une variété de matériaux de boîte différents, sélectionnez une encre qui est optimale pour tous ces matériaux, de manière à ne pas devoir changer d'encre.

Les imprimantes à jet d'encore continu récentes ont des caractéristiques qui simplifient la recharge en encre avec un système de cartouche d'encre qui est la manière la plus rapide et la plus propre de recharger en encre. Ces systèmes avertissent également les opérateurs lorsqu'ils arrivent à court d'encre, de manière à ce que la production ne soit jamais arrêtée en raison d'un manque de consommable. La qualité d'impression est identique boîte après boîte et ne se dégrade pas lorsque l'on arrive à court d'encre ou que le tampon s'use.

La majeure partie du codage de boîtes a lieu après le remplissage des boîtes. Dans ce cas, envisagez la manière de prévenir le codage sur une boîte ouverte ainsi que la manière de traiter les œufs s'ils sont codés accidentellement. Nous avons déjà abordé la manière de prévenir l'impression sur une boîte ouverte. Il vaut mieux supposer que les œufs pourraient être imprimés, de manière à développer un procédé permettant de traiter ces œufs. Il peut s'agir d'une simple mise en quarantaine des œufs et de leur envoi à la casse, ou de l'exclusion des œufs endommagés.



Codage sur plateaux

Les plateaux de 30 œufs sont populaires auprès des grandes chaînes d'épicerie, des épiciers à bas prix et des fournisseurs de services de restauration. Ces plateaux présentent un problème unique étant donné que la grande majorité est constituée de papier et qu'ils sont généralement enveloppés sous film afin de contenir les œufs au lieu de placer un couvercle par-dessus. Les solutions à emballage sous film nécessitent un équipement onéreux et le consommateur ne peut pas refermer le conteneur. Il existe de nouvelles solutions de conditionnement à partir de plastique transparent qui sont simples et sont refermables pour une meilleure protection des œufs et une meilleure réponse aux demandes du client.

Dans un cas comme dans l'autre, ces conditionnements peuvent être codés soit par la technologie jet d'encre continu (CIJ), soit par la technologie laser abordées dans ce document de présentation technique, et par la surimpression à transfert thermique (TTO). Comme pour les boîtes d'œufs classiques, le jet d'encre continu peut imprimer directement sur le plastique, qu'il s'agisse d'un emballage sous film ou d'une boîte en plastique ; et le laser peut coder directement sur une boîte en plastique ou sur une étiquette appliquée sur l'emballage sous film ou sur la boîte.

Les imprimantes surimpression à transfert thermique impriment avec un ruban directement sur le matériau d'emballage sous film. L'équipement à transfert thermique est installé avec l'équipement d'emballage sous film et le matériau d'emballage traverse l'imprimante avant d'être enveloppé autour du plateau d'œufs. Les informations imprimées par les imprimantes à transfert thermique sont contrôlées sur les imprimantes par l'opérateur qui modifiera ce qui doit être imprimé lorsque les exigences de production varieront.

Entretien et nettoyage de l'équipement

L'équipement de codage des boîtes d'œufs est généralement installé dans un endroit relativement propre et exempt des souillures qui peuvent être engendrées par le calibrage des œufs.

©2012 Videojet Technologies Inc.

Les technologies jet d'encore continu les plus récentes offrent un procédé sans problèmes en intégrant des caractéristiques qui empêchent les débris de s'accumuler sur la tête d'impression. Ceci augmente la disponibilité de l'imprimante et permet un fonctionnement pratiquement sans entretien tout en réduisant les frais liés aux arrêts de production et aux activités de maintenance.

Il est particulièrement important, lors du nettoyage de la zone du convoyeur, de protéger l'équipement d'impression contre tous dommages ou toute contamination des produits par inadvertance par le procédé de nettoyage. Il se peut que vous deviez couvrir les têtes jet d'encore continu ou laser afin de les protéger contre les détergents liquides et les débris arrivant à grande vitesse si vous utilisez de l'air comprimé pour le nettoyage.

Avantages par rapport à d'autres technologies

Le jet d'encore continu et le laser offrent certains avantages considérables par rapport à d'autres technologies de codage des boîtes d'œufs. Les solutions de marquage à contact, comme les systèmes à rouleaux ou les tampons, sont salissantes et ont une qualité d'impression irrégulière. Ceci entraîne des fuites et des gaspillages d'encre et un aspect généralement sale de votre ligne de conditionnement qui devient difficile à nettoyer. Ces solutions de codage entraînent également une qualité d'impression irrégulière et non professionnelle. Gardez à l'esprit que l'objectif du codage de boîtes est de créer une solution optimale pour que le consommateur puisse juger de la fraîcheur des œufs, et de constituer la première ligne de réponse dans un scénario de rappel d'aliments.

©2012 Videojet Technologies Inc.

Le code du producteur a été effacé par souci d'anonymat

Les systèmes de marquage à contact ne permettent pas facilement de changer les informations codées sur la boîte, et ils sont difficiles à reconfigurer si une nouvelle présentation est nécessaire. Ils n'indiquent pas non plus lorsqu'ils sont à court d'encre ou lorsqu'ils sont peut-être sujets à un problème d'impression. Si les collaborateurs ne vérifient pas, les consommateurs deviennent le point de contrôle qualité.

L'étiquetage est populaire en Europe et de nombreuses autres régions du monde. Les étiquettes sont imprimées et appliquées après la fermeture de la boîte. Les imprimantes d'étiquettes impriment un flux d'étiquettes avant leur application sur la boîte. Lorsqu'un changement a lieu, ces étiquettes doivent être retirées et écartées. Ceci demande du temps et de la main-d'œuvre, ce qui diminue l'efficacité de la production. Si l'imprimante arrive à court d'étiquettes, la ligne de conditionnement doit être arrêtée et un collaborateur doit trouver les étiquettes et recharger l'imprimante. En outre, l'imprimante n'avertit pas à l'avance qu'elle arrive à court d'étiquettes, ce qui réduit encore l'efficacité.

Les systèmes d'étiquetage sont également susceptibles de fournir une qualité d'impression médiocre, ce qui se traduit généralement par de fines lignes dans l'impression, rendant l'impression difficile à lire. Ces lignes peuvent être provoquées par des débris qui sont logés entre la tête d'impression et le support, ou peuvent être provoquées par la tête d'impression qui est en fait défaillante à différents endroits. S'il s'agit de débris, cela peut être résolu en nettoyant la tête, ce qui prend du temps et arrête le conditionnement ou fait partie de l'opération d'entretien. S'il s'agit d'une tête d'impression défaillante, la tête doit être remplacée.

Faire coller et appliquer les étiquettes au même endroit sur la boîte est également complexe.

Les étiquettes ne sont pas appliquées avec beaucoup de pression ; elles peuvent donc tomber,

en particulier si elles sont appliquées au mauvais endroit. Les collaborateurs doivent alors poser l'étiquette manuellement, ce qui nécessite du temps, des efforts et une étiqueteuse manuelle. Les solutions jet d'encore continu et laser éliminent tous les contretemps associés aux étiquettes, ne provoquent pas l'interruption de la ligne de conditionnement, produisent des codes bien lisibles avec un minimum d'effort et marquent directement sur le matériau de telle sorte que le code ne peut pas tomber. Quelle est l'utilité d'une étiquette de code de traçabilité qui est tombée, en cas de rappel d'aliments ?

Améliorer l'efficacité et la qualité avec les solutions les plus récentes

Au fur et à mesure que les consommateurs se segmentent en fonction de leurs différents besoins, on assiste à une augmentation de la demande d'une variété plus grande d'œufs. Ceci augmente le nombre de conditionnement différents. Les détaillants et les marques continuent à améliorer les solutions de conditionnement de boîtes d'œufs afin de différencier leurs produits.

Les préoccupations en matière de sécurité alimentaire continuent à attirer l'attention des médias. La demande par les consommateurs d'une alimentation saine et sûre reste toujours une priorité importante. On s'attend à ce qu'une pression croissante soit exercée pour améliorer les procédures d'exploitation et à ce que l'accent soit de plus en plus mis sur de meilleures méthodes de traçabilité. L'augmentation de la mondialisation et du commerce international entraîne une augmentation du partage des bonnes pratiques, ce qui donne lieu ensuite à des améliorations des exigences de traçabilité.

©2012 Videojet Technologies Inc.

Tandis que la complexité augmente, disposer d'une solution intégrée permet d'éliminer tous les efforts perdus dans la gestion et l'ajustement des solutions de codage plus anciennes. Faire contrôler toute l'impression directement par la calibreuse élimine les erreurs en excluant l'intervention humaine du procédé. En outre, l'utilisation d'une technologie conçue pour des productions de longue durée et pour un fonctionnement pratiquement exempt d'entretien vous permet également de vous concentrer sur l'amélioration de l'efficacité et de la gestion de votre activité.

Anticiper le changement. Le meilleur moyen de répondre aux exigences variables et à la pression croissante sur l'activité est d'investir dans les solutions d'impression les plus récentes qui sont conçues pour être faciles à configurer et à adapter aux besoins et aux exigences variables.

En savoir plus

Pour obtenir des informations supplémentaires concernant les solutions qui existent pour la commercialisation des œufs, contactez Videojet Technologies Inc. en composant le 0810 442 800 (prix d'un appel local) ou rendez-vous sur notre site Web : www.videojet.fr

Auteur : John Fini, Analyse du marché des œufs, Videojet Technologies Inc.

Videojet Technologies SAS.

ZA Courtaboeuf / Bât. Lys / 16 avenue du Québec ● 91140 Villebon sur Yvette / France
Téléphone : 0810 442 800 (prix d'un appel local) ● Fax : 01 69 19 70 90

www.videojet.fr ● marquage@videojet.fr